

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0028.TÜVRh.20.01

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent	FHU POLIMER Grzegorz Grzesik Ujastek 5b 31-752 Kraków Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	Stoczniovców 1; 30-709 Kraków
Specyfikacja techniczna Klasa wykonania Procesy spawalnicze (numer referencyjny wg 4063)	EN 1090-2:2018 EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2006 111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
Grupa materiałowa	1.1, 1.2, wg CEN ISO/TR 15608
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	IWE, PL/IWE/00420/2009
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	06.06.2020
Termin ważności	05.06.2023
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 18.05.2020

